

Приложение № 11
к паспорту государственной услуги,
оказываемой исключительно через единые
центры по оказанию государственных
услуг субъектам предпринимательства
по принципу «одно окно»

Лаборатория _____
(Наименование строительного-монтажной организации)

Протокол
проверки сварных стыков газопровода ультразвуковым методом.

№ _____ « _____ » _____ 20 _____ г.

Произведена проверка сварных соединений газопровода _____
давления, строящегося по адресу _____

(улица привязки начального и конечного пикетов)

Газопровод сварен _____ сваркой из труб наружным диаметром _____
(Вид сварки)

_____ мм толщиной стенки трубы _____ мм.

Контроль качества сварных соединений выполнен ультразвуковым
дефектоскопом типа _____ рабочая частота _____ Мгц.

Результаты проверки.

| № стыка по сварочной схеме | Ф.И.О. сварщика | Клеймо и номер удостоверения сварщика | Угол ввода луча, град | Браковочная чувствительность | Описание дефектов | Оценка стыка (годен, не годен) |
|----------------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |

Начальник лаборатории _____

(подпись, инициалы, фамилия)

Дефектоскопист _____

(подпись, инициалы, фамилия)